



惠州工厂气泡改善团队在中国精益改善大赛中荣获一等奖

2019年12月中国标杆精益改善大赛在广州举行。该大赛由广州精益研究院主办，由广东省工业和信息化厅，广东省制造业协会协办，来自电子，汽车，医疗等各行各业的1200多名观众参加了该盛会。Iso1a惠州工厂精益改善项目《通过优化工艺流程改善50%覆铜板气泡缺陷》在2019年10月获得珠三角地区标杆精益大赛特等奖后，被推选为珠三角地区的代表也有幸参与了这一盛会。该项目致力于通过优化工艺流程，将覆铜板气泡缺陷降低50%。整个项目历时12个月，涉及8个部门120人次。经过2个阶段的反复分析研究和改善实施，超额达成了改善50%的目标、显著地降低了内部质量成本，也大大地提升了交期和客户满意度。因此，该项目最终从全国500多个改善项目中脱颖而出，在决赛中赢得了一等奖。



在场的观众，无一不被我们惠州厂参赛选手展现出来的对持续改善的热情和坚定信念、严谨的改善态度，以及系统的改善方法所感动，现场甚至有嘉宾马上表示愿意给我们介绍客户。该项目的获奖也为德联公司在参赛企业和人员中树立了持续改善，追求完美的品牌形象。

通过此次的比赛，我们拓展了对外界的交流渠道，同时也为惠州厂内部持续改善树立了标杆，为2020年增强了持续改善氛围，为改善团队储备了大量的改善知识，也为精益人才的成长和发展打好了基础。

改善无止境，目标无终止，2020年，我们将继续努力，再登高峰。

